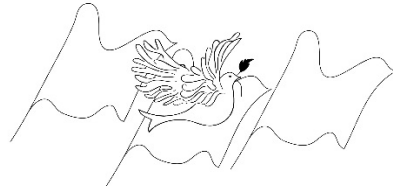


## DÉVELOPPER LA CONSCIENCE CI TOYENNE

### AXES D'INTERVENTIONS

### ACTIONS RÉALISÉES

*PACIFISME*



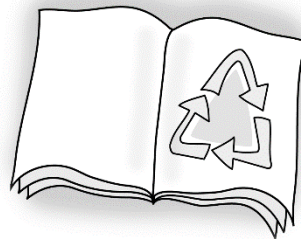
- ❖ *Murale de la paix*
- ❖ *Actions et interventions des brigadiers de la paix*

*SOLIDARITÉ*



- ❖ *Parrainage d'école en république dominicaine par la vente de savons des élèves de 2<sup>e</sup> année*

*ÉCOLOGIE*



- ❖ *Les super recycleurs (élèves du club 4H)*

*DÉMOCRATIE*



- ❖ *Implication des élèves au conseil municipal des enfants*
- ❖ *Actions du comité des leaders*